**OXST-804产品说明书**

**产品化学名称：**烷撑烯基聚氧乙烯醚

**产品应用：**OXST-804是在分子水平上创新设计的一种新型聚羧酸减水剂专用聚醚单体。该产品合成的聚羧酸减水剂具有提高混凝土密实性和渗透性能；还具有减水率高、混凝土和易性优越等性能，改善混凝土的工作性；加快早期强度的发展；提高混凝土的耐久性；具有缩短工期，提高工效，加快模板和场地周转，经济效益明显等特性。可应用在预制混凝土、高强混凝土、快速脱模混凝土等。水溶性稳定，可配制成水剂产品销售，使用更方便。

**质量指标：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **产品** | **OXST-804** | **检测标准** |
| **外观（25℃）** | 白色片状 | 目测 |
| **pH 值（1%水溶液）** | 6.5±1.0 | GB/T 6368-2008 |
| **羟值（**mgKOH/g） | 16.0-18.0 | GB/T 7383-2007 |
| **碘值（**mgKOH/g） | 5.5 | GB/T 13892-2012 |
| **双键保留率（％）（≥）** | / |  |

**包装规格：**25Kg复合塑料编织袋或者25Kg复合塑料纸袋。

**贮运条件：**本品无毒、难燃，可按一般化学品运输规定办理，严禁与氧化剂、食用化学品等混运。贮存于干燥、阴凉、通风处，运输过程中要避免阳光直接照射和雨淋，贮运温度不宜高于40℃。

**产品保质期：**在规定的贮运条件下保质期6个月。